

UNIPLAS AERO MODI SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO CON VENTILACIÓN ANTIBOLSAS DE AIRE A BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON SBS Y SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

DESCRIPCIÓN

UNIPLAS AERO MODI SBS es una lámina prefabricada ecológica a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos SBS (Estireno Butadieno Estireno), reforzada con malla de fibra de vidrio de 90 g/m² o con malla poliéster 180 g/m² "Spun bonded" de alta resistencia con filamentos longitudinales de fibra de vidrio (para mayor estabilidad dimensional) y acabado granulado; por lo que es un auténtico sistema de impermeabilización completo en una sola capa. **El nuevo diseño exclusivo de los canales inferiores, garantizan una mayor adhesión de la cubierta impermeabilizante prefabricada a la losa de azotea, y una más eficiente difusión de la humedad contenida en el concreto de la azotea, al ser calentada por los rayos solares.**

USOS

- Se emplea para impermeabilizar en la forma más completa y avanzada, todo tipo de azoteas.
- Por su exclusivo diseño, **UNIPLAS AERO MODI SBS** está especificado para realizar trabajos de impermeabilización en época de lluvias o secas.
- Como impermeabilizante para: cimientos, muros, estanques, túneles, presas, etc.
- UNIPLAS AERO MODI SBS** está fabricado a base de asfaltos modificados con polímeros sintéticos de SBS (Estireno Butadieno Estireno), lo cual aumenta notablemente su resistencia al intemperismo y su flexibilidad a temperaturas por debajo de 0°C (-5°C).
- Es el más indicado de las láminas prefabricadas para usarse en climas fríos y/o templados.

VENTAJAS

- UNIPLAS AERO MODI SBS** es el perfeccionamiento tecnológico de los impermeabilizantes prefabricados a base de asfaltos modificados.
- El nuevo diseño exclusivo de los canales integrados de **UNIPLAS AERO MODI SBS** permiten una más rápida y eficiente difusión de las presiones de vapor generadas por la humedad atrapada en los sustratos, evitando la formación de destructivos abolsamientos en las carpetas impermeabilizantes, lográndose mejor estética y muchos más años de funcionamiento.
- El diseño de las cintas adherentes, forman una red que maximiza la interconexión de los canales facilitando la dispersión del vapor que se genera (súper ventilado) y al tener cintas adherentes de mayor grosor, aseguran una mejor adherencia del manto (súper adherido).
- Las cintas adhesivas de la cara inferior (extra-anchas) están compuestas a base de resinas especiales sensibles al calor que proporcionan al manto una **SÚPER-ADHESIÓN**, lo que asegura una mejor fijación al techo, en cualquier situación climática.
- Impide la degradación de la membrana impermeable durante la aplicación, ya que contiene una barrera sílice-cuarzo que impide el daño por el fuego del soplete.
- La exclusiva formulación de los canales adherentes permiten el ahorro de gas y mano de obra al momento de la colocación.
- Contiene un traslape longitudinal marcado de fábrica tanto por la cara superior como por la cara inferior del manto, lo que facilita el sellado hermético.
- Por ser un sistema "semiflotante" soporta mayores movimientos sin romperse.
- Se aplica rápida y fácilmente con bajos costos de mano de obra y sin necesidad de llevar a la obra materiales diversos, ya que todo está contenido dentro de la lámina prefabricada.

- UNIPLAS AERO MODI SBS** está formado por mallas de refuerzo y compuestos asfálticos especiales adicionados con SBS, con espesores controlados en fábrica, lo que le dan características excepcionales de impermeabilidad y resistencia a la penetración, a la tensión, al rasgado y al intemperismo, con lo cual se obtiene una larga duración.
- Embellece y protege su techo al emplear **UNIPLAS AERO MODI SBS** con granulados minerales en colores cerámicos, que le darán un acabado decorativo y perdurable.
- Está fabricado en los equipos más modernos disponibles a nivel mundial, con la pasión por el detalle y la excelencia en la calidad.
- El uso de este producto contribuye a sumar puntos para la certificación LEED.
- UNIPLAS AERO MODI SBS** está certificado como "retardante al fuego" logrando sistemas adheridos certificados por **UNDERWRITERS LABORATORIES (UL) Clase "A"** con una inclinación de hasta 1 pulgada por cada pie.

FORMA DE EMPLEO

a) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- Limpie la superficie y retire todos los materiales mal adheridos. En caso que sea preciso, las capas antiguas o deterioradas de otros productos deberán ser removidas mediante cepillo de alambre o pala.
- Limpie polvo, óxido, grasa y partículas sueltas.

b) IMPRIMACIÓN

- Aplique una mano uniforme de primario **IMPERCOAT PRIMARIO SL, IMPERCOAT PRIMARIO S o IMPERCOAT PRIMARIO H** (consulte la forma de empleo en las hojas técnicas correspondientes).

c) RESANE DE FISURAS

- Una vez seco el primario, y en caso de existir fisuras, rellénelas con cemento plástico bituminoso **IMPERCOAT CEMENTO SBS o IMPERCOAT CEMENTO N**.

d) INSTALACIÓN DEL MANTO

- Antes de proceder a la instalación de **UNIPLAS AERO MODI SBS** desenróllelo en toda su longitud para alinearlo dejando un traslape entre rollos de 10 cm, o bien cubra el traslape marcado en el rollo.
- Vuelva a enrollar la lámina prefabricada y caliente las cintas adhesivas del rollo por medio de un soplete o mechero de gas hasta fundir la película transparente de polietileno de respaldo (reblandecer el asfalto), procurando no derretir la capa por debajo de la barrera sílice-cuarzo, y proceda de inmediato a colocar sobre la superficie, presionando ligeramente con los pies o con rodillo a efecto de lograr una buena adhesión. Repita esta operación a medida que va extendiendo el rollo de **UNIPLAS AERO MODI SBS**. Selle los traslapes longitudinales pasando la flama a lo largo de los mismos, esparciendo el asfalto reblandecido con una "**CUCHARA PARA UNIPLAS**" para lograr un sellado liso y totalmente hermético.
- Al término de cada rollo deje un traslape de 15 cm con el inicio del siguiente. En este punto es importante aplicar mayor calor a la superficie inferior del manto a fin de derretir el compuesto asfáltico por debajo de la barrera sílice-cuarzo y así lograr un sellado hermético del traslape. Para garantizar un mejor sellado aplique **IMPERCOAT CEMENTO SBS**. Los remates con muros, pretilas, equipos, bajadas de agua, etc, deberán ser sellados totalmente derretiendo el material por debajo de la barrera sílice-cuarzo y logrando un sellado liso y hermético ayudándose de la "**CUCHARA PARA UNIPLAS**".

UNIPLAS AERO MODI SBS

IMPERMEABILIZANTE PREFABRICADO CON VENTILACIÓN ANTIBOLSAS DE AIRE A BASE DE BITUMEN MODIFICADO CON SBS Y SOLDABLE CON SOPLETE. ALTO DESEMPEÑO PLUS.

Para garantizar un sellado hermético al paso del agua aplique **IMPERCOAT CEMENTO SBS**.

NOTA: Asegúrese de sellar perfectamente los remates como se indica, ya que es muy importante para tener éxito en su impermeabilización.

- No aplicar en temperaturas ambiente menores a 5 °C.

RENDIMIENTO TEÓRICO

8.8 m² de UNIPLAS AERO MODI SBS por rollo de 10 m².

PRESENTACIÓN

Rollos de 1 m x 10 m.

- 4.5 mm granulado Rojo y Blanco
- 4.0 mm granulado Rojo y Blanco
- 3.5 mm granulado Rojo y Blanco

ALMACENAJE

Almacenar en lugares frescos, secos, protegidos de los rayos solares con cubierta de plástico, nunca a la intemperie y colocados en forma vertical a una sola estiba, de esta forma **UNIPLAS AERO MODI SBS** conserva sus propiedades indefinidamente.

La transportación deberá ser en forma vertical y a una estiba.

TABLA DE ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROPIEDADES	UNIDADES	MÉTODO	4.5 mm	4.0 mm	3.5 mm
			PG	PG PA	PG VG
Espesor	mm	NMX-C-437-ONNCE-2004	4.50+/-0.2	4.00+/-0.2	3.50+/-0.2
Refuerzo intermedio	----	----	Poliéster Spun-Bonded 180 g/m ² Fibra de vidrio de 90 g/m ²		
Longitud x ancho del rollo	m	----	10 x 1		
Acabado cara superior	----	----	Gravillado		
Color	----	----	Rojo y Blanco		
Flexibilidad a baja temperatura	°C (mínimo)	NMX-C-437-ONNCE-2004	-18 (sin agrietamiento)		
Estabilidad dimensional	%		< 2		
Estabilidad temperatura elevada (110 °C)	----		Sin goteo, deformación o escurrimiento		
Resistencia a la tensión • Longitudinal • Transversal	N (lb) (mínimo)		400.3 (90) 311.4 (70)	289.1 (66) 177.9 (40)	
Elongación: • Longitudinal • Transversal	% (mínimo)		45 45	5 5	
Penetración de mezcla	1/10 mm	ASTM D-5-20	15 - 25		
Punto de reblandecimiento de mezcla	°C	ASTM D-36-14	115 - 125		

NOTA: Los datos incluidos fueron obtenidos en condiciones de laboratorio.



NMX-C-437-ONNCE-2004

IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. Periférico Sur No. 5183, Colonia Isidro Fabela, Del. Tlalpan, C.P. 14030, Ciudad de México. **Planta:** Car. Fed. Méx - Pachuca Km. 47.6, Col. Reyes Acozac, Tecámac Edo. de México, CP 55755. **Atención al Cliente:** 01800 RESUELVE(737 8358) resuelve@imperquimia.com.mx www.imperquimia.com

GARANTÍA LIMITADA, IMPERQUIMIA, S.A. DE C.V. garantiza que sus productos están libres de defectos al embarcarse desde nuestra planta, y que las recomendaciones contenidas en esta información están basadas en pruebas que consideramos confiables, sin embargo, como las condiciones en que se emplean están fuera de nuestro control, el usuario deberá hacer las pruebas necesarias para su correcta aplicación, limitándose la garantía exclusivamente a la reposición del producto probadamente defectuoso. Las reclamaciones deberán hacerse por escrito dentro de un periodo de seis meses a partir de su embarque, en caso contrario cesará nuestra responsabilidad.